

**INDUSTRIEKRANE**  
KRAFTWERBSKRANE  
HAFENKRANE  
SCHWERLASTSTAPLER  
**SERVICE**  
MACHINE TOOL SERVICE

**KONECRANES**<sup>®</sup>  
Lifting Businesses<sup>™</sup>

## Referenz **BURCKHARDT COMPRESSION AG**



Konecranes hat für die Burckhardt Compression AG ein ganzheitliches Konzept für Kran- und Hebe-technik realisiert.

#### **Burckhardt Compression im Profil**

Die Burckhardt Compression AG mit Hauptsitz im schweizerischen Winterthur ist Weltmarktführer für Kolbenkompressor-Technologie, -Komponenten und -Service. Für das Technologieunternehmen sind am Hauptsitz und dem weltweiten Service-netz rund 1.400 Mitarbeiter beschäftigt.

#### **Ausgangssituation**

Die Auftragszahlen steigen kontinuierlich. Deshalb expandiert Burckhardt Compression und hat in Winterthur eine neue Montagehalle mit 2.300 Quadratmeter Werksfläche gebaut. Die neue Halle ist mit einer Prozessstraße speziell für die hochproduktive Herstellung von Kompressoren und Komponenten ausgelegt.

#### **Anforderungen**

Um verschiedenste Komponenten sowie die bis zu 80 Tonnen schweren Kompressoren sicher zwischen den Montagestationen zu transportieren, benötigt Burckhardt Compression leistungsfähige Krane. Für die Lackierkabine sind zudem spezielle Kran- und Hebelösungen notwendig.

#### **Konzept**

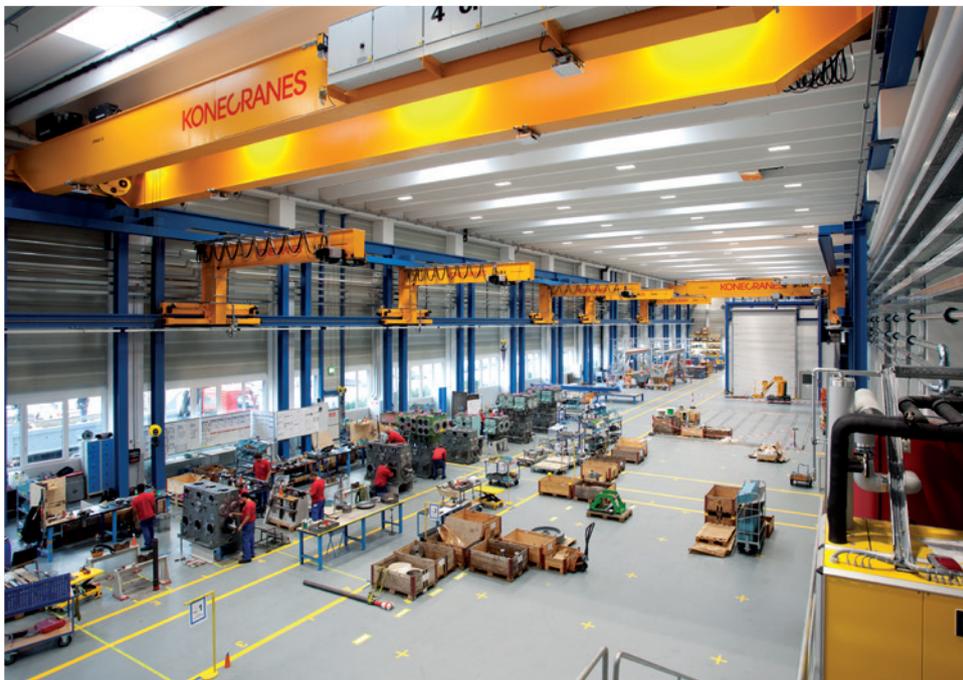
Konecranes hat für Burckhardt Compression zwei Zweiträgerbrückenkrane mit 40 Tonnen Haupthub und 10 Tonnen Hilfshub, 22,06 Meter Spannweite und 9,70 Meter Hubhöhe konzipiert. Die zwei Hubwerke mit verschiedenen Hubgeschwindigkeiten können über das Syncro Hoisting gemeinsam Lasten bewegen. An den Montagestationen sind sieben Wandlaufkrane mit 5 Tonnen Tragkraft und 7,20 Meter Hubhöhe installiert sowie ein Elektrokettenzug und ein Wandschwenkkran jeweils mit bis zu 2 Tonnen Tragkraft. Die Lackierkabine ist mit explosionsgeschützter Krantechnik ausgestattet: einem Wandschwenkkran sowie einem pneumatischen Kettenzug mit jeweils 0,5 Tonnen Tragfähigkeit und einer Einschienenbahn mit 10 Tonnen Tragkraft, 9 Meter Hakenweg und 7 Meter Länge.

#### **Lösung**

Dank des Tandembetriebs fahren beide Zweiträgerbrückenkrane per Funkfernsteuerung absolut synchron. Die extra verstärkte Krankonstruktion ermöglicht sichere und präzise Positionierungen. Alle Brücken- und Wandlaufkrane sind mit Frequenzumrichter ausgestattet – für stufenlosen Hubgeschwindigkeiten und optimale Hebevorgänge. Der explosionsgeschützte Wandschwenkkran ist mit verkapselter Elektronik und Bronzehaken maßgeschneidert für den Einsatz in der Lackierkabine.

#### **Kundennutzen**

Mit Tandembetrieb, hoher Biegefestigkeit und variablen Hubgeschwindigkeiten transportieren die Zweiträgerbrückenkrane Komponenten und Kompressoren mit einem Gewicht von bis zu 80 Tonnen mit großer Zeitersparnis. Die Wandlaufkrane ermöglichen präzise Manövrierbarkeit der Komponenten und die explosionsgeschützten Krane gewährleisten hohe Sicherheit beim Lackieren. Moderne Technologie und Fernwartung per Truconnect Remote Services sorgen für hohe Verfügbar- und Langlebigkeit der Krane.



#### **Und was sagt Burckhardt Compression?**

„Die Zusammenarbeit mit Konecranes ist sehr professionell. Dank der engen Abstimmung und der exzellenten Beratung konnten wir unser Haltenkonzept reibungslos umsetzen. Mit den hochtechnologischen Lösungen wie dem Tandem-Betrieb und den angepassten Hubgeschwindigkeiten läuft der Transport von Komponenten und Kompressoren deutlich schneller und sicherer. Wir sparen jetzt bis zu maximal einem Drittel der Produktionszeit ein. Und auch bei Service und Wartung vertrauen wir künftig gerne auf Konecranes.“

#### **Clemens Jaser**

Gebäudeplanung  
Burckhardt Compression AG  
Mobile +41 79 319 79 31  
E-Mail clemens.jaser@burckhardtcompression.com

#### **Konecranes – Lifting Businesses™**

Konecranes zählt zu den weltweit führenden Kran- und Hebezeugherstellern. In den Geschäftsbereichen Service und Equipment entwickeln wir Lösungen, die Lasten heben – und die Produktivität unserer Kunden steigern. Wir konzipieren und produzieren Krananlagen und bieten Serviceleistungen für Kran- und Werkzeugmaschinen aller Hersteller.

Für Konecranes mit Hauptsitz in Finnland sind weltweit 12.100 Mitarbeiter an 626 Standorten in 48 Ländern im Einsatz. Wir kombinieren globale Erfahrung mit lokaler Sachkenntnis. Zu unseren Kunden zählen die Produktions- und Prozessindustrie, Werften sowie Häfen und Frachterminals. Sie alle profitieren von unserem Anspruch: „Lifting Businesses!“



Burckhardt Compression AG  
Im Link 5  
8404 Winterthur, Schweiz  
Tel. +41 52 262 55 00  
[www.burckhardtcompression.com](http://www.burckhardtcompression.com)

**Konecranes AG**  
Industriestrasse 26  
CH-5070 Frick, Schweiz  
Tel. +41 62 865 12 00  
Fax +41 62 865 12 22  
info.switzerland@konecranes.com  
[www.konecranes.ch](http://www.konecranes.ch)